Mimaki

# CJV200, CJV300 Plus, CJV330, UCJV300/150, UCJV330

# Guia de Corte com ID

Parabéns por adquirir uma impressora a jato de tinta da MIMAKI (tipo impressão e corte). Este "Guia de Corte com ID" descreve o método de corte com ID usando impressoras e cortadores suportados e o software fornecido. Também são descritas as precauções e configurações predefinidas.

As impressoras e cortadores que podem usar corte com ID são os seguintes.

• CJV200, CJV300 Plus, CJV330, UCJV300/150, UCJV330

# Observação

- A reprodução ou cópia deste documento, integral ou parcial, é estritamente proibida sem nossa autorização.
- Este documento foi elaborado para fácil entendimento. Em caso de dúvida, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou com nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.
- A cópia deste software para outra mídia é estritamente proibida (exceto para fins de backup), bem como seu carregamento para outros fins que não sua execução.
- Para fins de melhoria ou adaptação do software, o conteúdo aqui descrito pode diferir parcialmente da especificação, sendo, portanto, essencial sua compreensão.
- Exceto o disposto na garantia fornecida pela MIMAKI ENGINEERING CO., LTD., A Mimaki não se responsabiliza por quaisquer danos (incluindo, sem limitações, perda de lucros, danos indiretos, danos especiais ou outros prejuízos financeiros) decorrentes do uso ou de falhas durante o uso deste produto. O mesmo se aplica em situações nas quais a MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. tenha sido previamente notificada da possibilidade de ocorrência desses danos. Dessa forma, não nos responsabilizamos
- por eventuais perdas de mídia decorrentes do uso deste produto ou danos indiretos causados por essa mídia.
- O manual de operação mais recente a partir do nosso site também pode ser obtido por meio a partir do nosso site.

#### Método usado neste documento

• Os itens e botões exibidos nos menus e nas telas são marcados com colchetes ([]) como em [File].

#### Imagens de tela usadas neste documento

- A explicação é baseada na tela do RasterLink6Plus como exemplo.
- RasterLink6Plus e RasterLink7 são referidos como RasterLink em conjunto.

## Simbologia



RasterLink é uma marca da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD no Japão e em outros países.

Adobe e Illustrator são marcas da Adobe Systems Incorporated nos EUA e em outros países.

CorelDraw é uma marca da Corel Corporation no Canadá, nos Estados Unidos e em outros países, e de suas filiadas. Microsoft e Windows são marcas da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e em outros países.

Apple e Macintosh são marcas da Apple Inc. nos EUA e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos mencionados neste documento são marcas comerciais ou marcas registradas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

Observação	)	1

O que é o corte com ID?		3
-------------------------	--	---

Procedimento de Corte com ID	4
Preparação	5
Configuração do PC.	
Impressão e Corte com ID	
Inserção da mídia	8
Impressão dos dados	9
Corte com ID	

Como resolver os seguintes problemas	12
Solução de problemas	
Para alterar o Servidor do CuttingLink.	14
Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.	14
Para migrar o Servidor do CuttingLink.	
1. Retorne a configuração inicial no PC Servidor do CuttingLink antes da migração.	14
<ol> <li>Configure o Servidor no PC para onde o Servidor do CuttingLink será migrado.</li> <li>Registre o PC Servidor do CuttingLink no RasterLink.</li> </ol>	14 14
Quando usar o Cliente do CuttingLink?	
Como configurar o Cliente do CuttingLink	15
Dados de um mesmo lugar cortados duas vezes	16
Corte com ID com mais de um tipo de dado	17

# O que é o corte com ID?

É uma função para o corte automático de acordo com as informações de identificação, simplesmente detectando os dados contidos na identificação ou ID. Não é preciso emitir novamente os dados de corte após a impressão dos dados. (Normalmente é preciso imprimir os dados de impressão e cortar os dados separadamente.)

• Fluxo de Operação do Corte com ID



· Configuração do sistema



# Procedimento de Corte com ID

#### 1. Lista de Softwares / Drivers (P.5)

- 1. Conecte o PC e as impressoras e cortadores suportados via USB ou Ethernet. (P.5)
- 2. Instale o CuttingLink. (P.5)
- 3. Registre as impressoras e cortadores suportados com o CuttingLink. (P.5)
- 4. Registre o CuttingLink com o RasterLink. (P.6)

#### 2. Inserir a mídia. (P.8)

- 1. Coloque a mídia nas impressoras e cortadores suportados. (P.8)
- 2. Verifique se a margem da mídia é suficiente.(P. 8)

#### 3. Impressão dos dados. (P.9)

- 1. Inicie o RasterLink. (P.9)
- 2. Leia o arquivo de exemplo. (P.9)
- 3. Adicione marcas de identificação e dados de identificação. (P.9)
- 4. Selecione [RIP & Print] ou [Immediate Print]. (P.10)
- 5. Clique em [Start]. (P.10)
- 6. Serão impressos os dados com ID. (P.10)

#### 4. Corte com ID (P.11).

- 1. Detectar a marca de identificação (P.11)
- 2. Os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente. (P.11)

## Preparação

Você precisa preparar as impressoras e cortadores suportados e o software/driver antes de imprimir ou realizar corte com ID. Se a preparação já tiver sido concluída, vá para "Impressão e Corte com ID" (P.8).

#### Lista de Softwares / Drives

As seguintes aplicações de software são necessárias para o corte com ID. Todas as aplicações de software são fornecidas pela MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

Software/Driver	Descrição
RasterLink6Plus <sup>*1 *2</sup> Ver.2.3 ou posterior RasterLink7 <sup>±1</sup> Ver.2.3.0 ou posterior (Exceto série UCJV150)	Software para receber dados de imagem, editar dados com várias funções e enviar dados de plotagem para a impressora. • RasterLink6Plus: CD-ROM (fornecido com a impressora) • RasterLink7: Caixa de embalagem para pacote de SW (fornecida com a impressora) Baixe o instalador do site Mimaki ( <u>https:// mimaki.com/download/software.html</u> ) Consulte o <b>Guia de Instalação do RasterLink</b> anexo quanto ao método de instalação.
CuttingLink <sup>*1</sup> Ver.1.1.6 ou posterior	Software para gerenciar o corte com ID. Baixe o instalador no site da Mimaki ( <u>https://mimaki.com/</u> <u>download/software.html</u> ) Consulte a <b>"Instalação do CuttingLink" do Guia de</b> <b>Instalação do RasterLink</b> para o método de instalação.
Driver Mimaki	<ul> <li>Driver do dispositivo para se utilizar uma impressora jato de tinta/plotter de corte da Mimaki Engineering.</li> <li>Ao usar RaterLink6Plus: CD-ROM (fornecido com a impressora)</li> <li>Ao usar RaterLink7: Instale o driver da Mimaki compatível com a impressora a ser usada. O driver da Mimaki pode ser baixado do nosso site oficial (<u>https://mimaki.com</u>). As impressoras suportadas podem ser verificadas na página de download do driver da Mimaki.</li> </ul>

\*1.<u>Ao usar uma versão anterior à especificada, faça o download da versão mais recente do instalador</u> no site da Mimaki.(http://mimaki.com/)

\*2.A série CJV330 não pode ser usada com o RasterLink6Plus.

## Configuração do PC.

- 1. Conecte o PC e as impressoras e cortadores suportados via USB ou Ethernet.
- 2. Instale o software/driver.
  - (1) Instale o Driver MIMAKI.
  - (2) Instale o RasterLink.
  - (3) Instale o CuttingLink.
- 3. Registre as impressoras e cortadores suportados com o CuttingLink.
  - (1) Iniciar o CuttingLink pelo menu Iniciar, ou clique duas vezes no ícone criado na área de trabalho para iniciar o CuttingLink.
    A tela [Initial Setting] é exibida.



- (2) Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink-Server] e clique em [OK].
  - [Data Management] é exibido.

- (3) No menu [Tool], selecione [Cutting Device Manager].
- (4) Selecione as impressoras e cortadores suportados em [Available Devices].

- (5) Insira um nome em [Name] e clique em [Add].
  - As impressoras e cortadores suportados foram adicionados à lista.

Initial Setting
Operation Mode
CuttingLink - Server
O CuttingLink - Client
🖂 Don't show this again.
ОК
CuttingLink - Server

Cuttinge	ink berver		
View(V)	iool(T) Help(H)		
Data M.	Cutting Device Manager(D)	Ctrl+D	
	Number of cutdata list(N)	•	
~~	Initial Settings Reset(R)	Ctrl+I	
ID Sta	tus Received Time Sent Time	Job Name	

Cutting Device Manager			×
No. Name Model Output Port Device Name IF	Address		
Delete			
Available Devices	due e e		
UCJV300 Ethernet UCJV300 AV78B006 10.10.1	100.10		
Manually set IP address		Jpdate	
Name:			_
Add		Close	
Cutting Device Manager			$\mathbf{v}$
S Cutting Device Manager	-		×
Cutting Device Manager	- Address		×
Cuting Device Manager	- Address		×
Cutting Device Manager     No. Name Model Output Port Device Name IF	– Address		×
Cutting Device Manager No. Name Model Output Port Device Name IF Device Name IF	- <sup>o</sup> Address		×
Cutting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Device Name IF      Device Name IF	- Address		×
Cutting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Delete      Available Devices      Model Device	P Address		×
Cuting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Delete      Available Devices     Model Output Port Device Name IP     UCJ/300 Ethernet UCJ/300 Ethernet ID.	<sup>o</sup> Address Address 0.100.10		×
Cuting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Device      Device      Available Devices      Model Output Port Device Name IP      UGJV300 Ethernet UGJV300 AV78B006 10.1	Address Address 0.100.10		×
Cuting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Delete      Model Output Port Device Name IP      UCJV300 Ethernet UCJV300 AV78B006 10.1	Address Address 0.100.10		×
Cuting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Delete      Model Output Port Device Name IP      UCJV300 Ethernet UCJV300 AV78B006 10.1      Menually set IP address	Address Address 0.100.10		×
Cuting Device Manager      No. Name Model Output Port Device Name IF      Delete      Model Output Port Device Name IP      UCJV300 Ethernet UCJV300 AV76B006 10.1      Manually set IP address	Address Address 0.100.10	Update	×
Cuting Device Manager  No. Name Model Output Port Device Name IF  Delete  Available Devices  Model Output Port Device Name IP UCJV300 Ethernet UCJV300 AV76B006 10.1  Manually set IP address  Name: UCJV300	Address 0.100.10	Update	×
Cuting Device Manager  No. Name Model Output Port Device Name IP  Delete  Available Devices  Model Output Port Device Name IP  UCJV300 Ethernet UCJV300 AV78B006 10 1  Manually set IP address  Name: UCJV300  Add	Address Address 0.100.10	Update	×

(6) Clique em [Close].

• O CuttingLink é iniciado automaticamente quando o PC é iniciado.

- 4. Registre o CuttingLink com o RasterLink.
  - Certifique-se de que o CuttingLink esteja em execução.
  - (1) Inicie o RasterLink.

- (2) Selecione [Option...] no menu [Environments] do RasterLink.
- (3) Clique na guia [Communication] na tela [Option].

- (4) Em [Setting of ID Cut], clique em [Setup] ao lado de [Connection destination].
  - A tela [Connection destination setting] será exibida.

- (5) Na tela [Connection destination setting], selecione seu computador e clique em [OK].
  - A tela [Connection destination setting] será fechada.
  - Na tela [Option], será exibido o "Nome do PC (endereço IP)" em [Connection destination].
- (6) Clique em [OK] na tela [Option].
  - A conexão com o CuttingLink será feita.

6
File Function Tool Environments
Working Disk (C:Wijs Auto Execution
Option
Printer Customize this application Update notify settings
Status Setup work folder
Version Information
E Option ×
Disk Device Printer Management Communication
Hyper Job Threading
OFF • Level 1
Calculate Ink Consumption
C Lock the job after printing
OK Cancel
🖺 Option 🗙
Job Control Auto Execution Performance Display Disk Device Printer Management Communication
Setting of ID Cut.
Connection destination Setup
OK Cancel
Connection destination setting.
PCName IP Address
My PC 10.10.100.10
Ť
Update
OK Cancel
Contraction X
Job Control         Auto Execution         Performance         Display           Disk         Device         Printer Management         Communication
Setting of ID Cut.
Connection destination My PC (10.10.100.10) Setup
OK

#### Impressão e Corte com ID

A seção abaixo explica como utilizar e imprimir os dados de amostra do CD fornecido. Se não houver dados de amostra, crie dados de amostra incluindo ilustrações e linhas de corte.

(mortant!) • Siga as instruções em "Preparação" da P.5 antes de imprimir e cortar.

#### Inserir a mídia.

Para obter detalhes, consulte o Manual de Operação das Impressoras e Cortadores Suportados.

Defina as margens da mídia com os seguintes valores. Se desejar cortar a mídia girada em 90, 180 ou 270 graus, defina as margens da mídia com os seguintes valores em condições de rotação. Ao executar a função de corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação), ajuste a direção da mídia a ser impressa para 0 grau ou 180 graus. O corte automático não pode ser realizado se a mídia impressa estiver definida em um ângulo diferente de 0 grau ou 180 graus.

- Extremidade frontal: 110 mm ou mais
- Extremidades esquerda e direita: 15 mm ou mais
- Extremidade traseira: 110 mm ou mais
  - 210 mm ou mais (Ao copiar dados com o RasterLink.)
  - 1. Coloque a mídia nas impressoras e cortadores suportados.
  - Verifique se a posição inicial da impressão (a origem) está definida a 110 mm ou mais da extremidade frontal da mídia e a 15 mm ou mais da extremidade direita da mídia.
    - A largura da mídia deve ser igual ou maior que a [Largura total da imagem (incluindo a marca de identificação) + 15 mm à direita + 15 mm à esquerda].
    - Se alguma margem frontal/esquerda/direita for insuficiente, o final da mídia pode ser confundido com a marca de identificação, iniciando a detecção da marca de identificação mais cedo.
    - (1) Pressione a tecla de comando no modo local. Mova o ponto luminoso do ponteiro de LED de modo que a posição inicial da impressão esteja a 110 mm ou mais da extremidade frontal da mídia e a 15 mm ou mais da extremidade direita.
    - (2) Pressione [ENTER].
      - A posição inicial de impressão é alterada.
  - 3. Verifique se a posição final de impressão está definida em 110 mm ou 210 mm (ao copiar dados com o RasterLink) da extremidade traseira da mídia.
    - O comprimento da mídia deve ser igual ou maior que o [Comprimento total da imagem (incluindo a marca de identificação) + 110 mm + 110 mm ou 210 mm (ao copiar dados com o RasterLink)].



- 1. Inicie o RasterLink.
- 2. Insira o CD de instalação no seu computador.
  - Se não houver um arquivo de amostra, crie o arquivo de amostra com o seguinte procedimento e vá para o passo 3.
    - (1) Crie "dados de ilustração" e "dados de linha de corte".
    - Para o procedimento detalhado de criação de "dados de ilustração" e "dados de linha de corte", consulte o guia de referência do RasterLink "RasterLinkTools".
    - (2) Defina os "dados de ilustração" na camada de impressão (atributo [Print]: ON) e os "dados de linha de corte" na camada de corte (atributo [Print]: OFF).
- 3. No menu [File], selecione [Open].
  - A tela [Select file name to print] será exibida..
- 4. Leia o arquivo de exemplo.
  - Se não houver um arquivo de amostra, use os dados criados no passo 2.
  - (1) Selecione os seguintes arquivos na tela [Select file name to print] e clique em [Open]. No Windows: "CD drive:\EN\English\ ID Cut\_Sample data\sample\_mimaki.eps" Para Macintosh: "Unidade de CD:\Mac\_English\ ID Cut\_sample data\sample\_mimaki.eps"

Sem CD: Crie os dados no Passo 2.

- (2) Os dados de amostra são carregados.
  - Os dados de amostra são criados com o RasterLinkTools.
- Selecione os dados lidos e clique no ícone [General Print]
   função no lado direito da tela.



5 印刷するファイルを選択 
7ァイルの場所(): 😭 ID Cut, sample data 💽 🎬 🚱 🔛 🗐 🖉

a lista de ícones de

ő		Ras	terLink6P	lus				- • ×
File Function Tool Environments								
Working Disk (C:MijSuite\Jobs\RL01.)	33%	312.97	GB Available	Physic Mem. (15.9 GB)		39%	9.8 GB Available ? M	Imaki
Printer	Job List Favorite				Properties			_ <b>@</b> +
Status	Arrang Lavered	Job Name 1	Dumbnail	Attribute	Lock			
Media Size Scan Auto Detection		sample_mimaki.eps	Į 🖻	Cut	Job Name	sample_mimaki.eps	Rename	0
Manual Input		sample_mimaki.eps	-	Color	File Name	sample_mimaki.eps		
Feed Roll Media					Format	EPS		
T					Image Size	725.23 KB		
Job Queue 0 Running					Pages	1		20
Thumb Job Na Status Progress					Page size	157.21 x 96.83 mm		
					Favorites at the spool	UCJV300		100 E
					Job Attribute	Full Color	Setup	
					Use special color names	Not Exist		
					Color Adjustment Set			٠
					Quality			6
					Media	(Avery MPI2003 v3.5)		B
					Resolution	600x600 VD		
Ļ					Profile Name	UCJV3008CLUS1706C_Ave-2	003_600x600VD16pBH_v35_T2	
				Ŧ	Overprint times	1		- 7-
	-			<u></u>	Pass	16		
UCJV300 2								
								E
								De.

6. Adicione marcas de identificação e dados de identificação.

As condições sob as quais o corte com ID é possível são as seguintes.

- Formato da Marca: [Type 1 ] ou [Type 2 ]]
- Tamanho dos dados: mais de 70 mm de comprimento e largura
- (1) Defina o número de cópias.
- (2) Selecione o formato da marca de identificação.

- (3) Marque [ID Cut].
  - As marcas de identificação e os dados de identificação são adicionados aos dados.

ä		RasterLink6Plus		-		
File Function Tool Environments						
Working Disk (C:WijSuite\Jobs\RL01:	32%	14.03 GB Available Physic Mem. (15.9 GB)	27%	11.7 GB Available ? M	<b>MCIKI</b>	
General Print sample_mima	aki.eps , sample_mimaki.eps	Crop ma	rk			
Job List Favorite	Image Edit Cut Edit	Input Scan	Mark Shape OFF			
	C Each move		Mark Size 10.	00 🖨 mm		
	Scan     Scan	nm	Use reco Line Width 0.	ommendation Crop mark	size5 mm	
	O Pitch Feed 116.83	in I	Fill around the	register marks.		
	Crop mark Mark Shape OFF		ID Cut Location ● Indiv	idual 🔾 Whole		Dados de ID
	Mark Size 10.00 mm Use recommendation Crop mark to Line Width 0.50 mm I around the register marks. ☑ In Cut Location ⓒ Individual ◯ Whole	see 5 mm				
	Search Position First Time					
	Continue		Sequential			
UCJV300 2						
					174	

- 7. Clique no ícone de execução **[15]** na lista de ícones de função no lado direito da tela.
- 8. Selecione [RIP & Print] ou [Immediate Print].
- 9. Clique em [Start].

		Ra	sterLink6Plu	IS				
Function Tool Environments								
king Disk (C:WijSuiteUobs\RL01:)	33%	312.97	GB Available	hysic. Mem. (15.9 GB)		39%	9.7 GB Available ?	Mima
Printer	Job List Favorite				Execution			0
itus 🖌	🐥 Arrang Layered	Job Name	Thumbnail	Attribute				
dia Size		<ul> <li>sample_mimaki.eps</li> </ul>	7	Cut				
can Auto Detection K 0		sample mimaki ens		Color				
Manual Input     1,620.0     m	-	aunpro_ninitax.eps						
Roll Media y						Execution Order Print		2
ob Queue 0 Running						Immediate Pr	int	2
Imb. Job Na., Status Progre.						RIP and Print		
						O Print Only		
						Execution Times	1 ime(s)	L L
						Delete ripped data after p	rint	
						Start		
							J	5
-								
	•			<b>,</b>				3
CJV300 2								

10. Serão impressos os dados com ID.



- 1. Detecte a marca de identificação
  - (1) Pressione [SEL] duas vezes no modo local.
  - (2) Pressione [▲][▼] para selecionar [MARK detecção] e pressione a tecla [ENTER].
    Isto muda para o modo de detecção da marca.
  - (3) Pressione [▲][▼][◄][►] para mover o ponto luminoso do ponteiro de LED até o centro da marca de identificação.



- (4) Pressione [ENTER].
  - A marca de identificação é detectada.
  - A impressora está no modo remoto.
- 2. Os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente.

# Como resolver os seguintes problemas.





## Para alterar o Servidor do CuttingLink.

Registre o CuttingLink novamente com o RasterLink. (@P.6 "Registrar o CuttingLink com o RasterLink.")

#### Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink.

Faça o backup das seguintes pastas. C:\MimakiTools\CuttingLink\DT

## Para migrar o Servidor do CuttingLink.

- 1. Retorne a configuração inicial no PC Servidor do CuttingLink antes da migração.
  - Faça o backup dos dados do Servidor do CuttingLink. (@P.14 "Fazer backup dos dados do Servidor do CuttingLink.")
  - 2. No menu [Tool], selecione [Initial Settings Reset] e clique [OK].



3. Saia do CuttingLink.

# 2. Configure o Servidor no PC para onde o Servidor do CuttingLink será migrado.

- Instale e inicie o CuttingLink.
   Depois de reiniciar o PC após a instalação, o CuttingLink será iniciado automaticamente.
- 2. Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink Server] e clique em [OK].

Initial Setting
Operation Mode
OuttingLink - Server
○ CuttingLink - Client
☑ Don't show this again. OK

- 3. Saia do CuttingLink.
- 4. Copie os dados de backup no PC antes da migração para as pastas abaixo.
   C:\MimakiTools\CuttingLink\DT
- 5. Inicie o CuttingLink.
- Registre as impressoras e cortadores suportados.
   (@P.5 "Registrar as Impressoras e Cortadores Suportados com CuttingLink."(3) a (6))

## 3. Registre o PC Servidor do CuttingLink no RasterLink.

@P.6 "Registrar o CuttingLink com o RasterLink."

## **Quando usar o Cliente do CuttingLink?**

O Servidor do CuttingLink pode registrar até cinco plotters. Como mostrado abaixo, use o Cliente do CuttingLink para conectar mais de 6 plotters.



#### Como configurar o Cliente do CuttingLink

- Instale o CuttingLink no PC conectando a 1<sup>a</sup> à 5<sup>a</sup> impressora e cortadores suportados e configure-o como CuttingLink - Servidor. (P.5 "Instalar o CuttingLink." ou posterior)
- 2. Instale o CuttingLink no PC que conecta a sexta impressora e cortadores suportados e configure-o como CuttingLink Cliente.
  - (1) Instale o CuttingLink no PC no qual o plotter está conectado e inicie-o.
  - (2) Na tela [Initial Setting], selecione [CuttingLink -Client] e clique em [OK].

Initial Setting
Operation Mode
○ CuttingLink – Server
CuttingLink - Client
☑ Don't show this again.

- (3) Na lista [Connection destination settings], selecione o Servirod ro CuttingLink que será conectado e clique em [OK].
  - Certifique-se de que o Servidor do CuttingLink está em execução no PC Servidor do CuttingLink.
  - Se a tela [Connection destination settings] não aparecer, selecione [Connection destination settings] no menu [Tool].
  - Se o PC não for exibido, clique em [Update].

Connection destination settings ×			
PC Name	IP Address		
CL-PC-Server	11.11.111.11		
<	>		
	Update		
ОК	Cancel		

#### Dados de um mesmo lugar cortados duas vezes

Para imagens no Adobe Illustrator 9 ou versões posteriores que contenham efeito transparente, os dados podem ser cortados duas vezes ao executar a função de impressão e corte no RasterLink. Nesses casos, altere as configurações da seguinte forma utilizando o Adobe Illustrator.

(1) Separe os dados de impressão ("Print") dos dados de corte ("Cut"), e mova a camada de corte para a posição superior.

Layers		Layers	
💿 🕨 🗲 Print		💿 🕨 🏳 Cut	0
🔍 🕨 🏳 Cut		🔍 🕨 🗲 Print	0
🖲 🕨 🦳 Illust	0	🖲 🕨 🖂 Illust	0
3 Layers 🔎 🖻 🦌		3 Layers 🔎 🖻 4월 🖓	<u>ان</u> ا

- (2) No menu [File], selecione [Document Setup...].
- (3) Na caixa de diálogo [Document Setup], clique em "Preset" à direita de [Custom...].
- (4) Na caixa de diálogo [Custom Transparency Flattener Options], desmarque as opções "Convert All Text to Outlines" e "Convert All Strokes to Outlines".

Custom Transparency Flattener Options
Raster/Vector Balance:
Line Art and Text Resolution: 300  v ppi
Gradient and Mesh Resolution: 150 v ppi
Convert All Text to Outlines
Convert All Strokes to Outlines
Clip Complex Regions
Anti-alias Rasters
OK Cancel

## Corte com ID com mais de um tipo de dados

Se deseja imprimir múltiplas marcas de identificação e realizar o corte com ID, defina o mesmo formato e tamanho para todas as marcas de identificação. Se houver alguma marca de identificação com tamanho ou formato diferente, o corte com ID será cancelado.

Ao executar a função de corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação), ajuste a direção da mídia a ser impressa para 0 grau ou 180 graus. O corte automático não pode ser realizado se a mídia impressa estiver definida em um ângulo diferente de 0 grau ou 180 graus.



1. Faça a leitura dos dados de impressão e corte com o RasterLink.

Os dados devem ter mais de 70 mm de comprimento e de largura. Crie dados de impressão e corte da seguinte maneira.

- Crie dados de impressão e corte com o Adobe Illustrator / Corel DRAW e faça o corte com ID sem criar e reconhecer marcas de identificação com o FineCut. (Os dados serão enviados automaticamente para o RasterLink).
- 2. Selecione os dados lidos com o RasterLink e clique no ícone 🎥 [General Print] na lista de ícones de função à direita.



- 3. Defina as condições de impressão.
  - (1) Defina o dimensionamento [Scale]. (Arbitrário)
  - O dimensionamento não pode ser definido para dados com ID enviados pelo FineCut.
- Defina a rotação [Rotation] e o espelhamento [Mirror]. (Arbitrários)
- (2) Defina a varredura [Scan] e o avanço [Feed] em [Position]. (Arbitrários)
  - Não é necessário ao definir uma margem de 10 mm ou mais. Caso contrário, insira "10 mm" ou mais em [Scan] e [Feed].
- (4) Insira o número de cópias em [Copy].
- (5) Defina o espaço [Space] ou a distância [Pitch] em [Layout].
  - Ao adicionar marcas de identificação, os seguintes valores são definidos automaticamente em [Space].

Quando o formato da marca de identificação for [Type1

]: Tamanho da marca de identificação

Quando o formato da marca de identificação for [Type2

Image Edit	Cut Edit		
(1) Scale Valid	100.00	04 15	9.21 📥 mm
Feed	100.00 🚽	% 9	7.83 🗼 mm
(2) Rotation	T	Mirror	Reverse
(3) Position	Scan	10.00 🔹 r	nm
	Arrange	in the Center	nm
(т) Сору	Block mo	3 🔹 copy(s	3)
(5) Layout	O Each mo	ve	
ی ک	Scan Space Feed	0.00	<pre>   mm   mm </pre>
() F	Pitch Feed	168.21	↓ mm
Cron mark		.57.65	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

- 4. Adicione marcas de identificação e dados de identificação.
  - (1) Selecione o tamanho da marca de identificação.
    - [Type1 ]; ], [Type2 ]]
  - (2) Insira o tamanho da marca de identificação.
  - (3) Marque [ID Cut].
    - As marcas de identificação e os dados de identificação são adicionados aos dados.
    - Para os dados de Corte com ID enviados pelo FineCut, a caixa de seleção [ID Cut] já está marcada. Não é possível desmarcá-la.
  - (4) Selecione o local [Location] da marca de identificação.
    - Individual: As marcas e os dados de identificação são adicionados para cada dado.
    - Whole: As marcas e os dados de identificação são adicionados de modo a envolver todos os dados copiados.



- (5) [Offset] é definido quando [Whole] é selecionado na etapa (4).
  - Offset: Dados e margem da marca de identificação



- Imprima os dados com o RasterLink (@ P.9 "Impressão dos dados.)
   Serão impressos os dados com ID.
- 6. Crie outros dados e repita os Passos 1 a 5.
- 7. Coloque a mídia impressa nas impressoras e cortadores suportados.

- 8. Defina a área de detecção das marca de identificação no painel de operação das impressoras e cortadores suportados.
  - (1) Pressione [MENU]([FUNC1]) no modo local.
  - (2) Pressione [▲][▼] para selecionar [Cortador] e pressione [ENTER].
  - (3) Selecione [MARK DETECTION] e pressione [ENTER].
  - (4) Pressione [FUNC3].
  - (5) Pressione [▲][▼] para definir os seguintes itens, em seguida pressione [ENTER].

ltom	Valor	Valor de aiuste
nem	Valoi	valui de ajuste
		Você pode definir várias configurações para a
IECTAREA	-	operação da marca de identificação.
SCAN DIR.	DEFAULT, 0 cm, 5 cm para a largura do	Configura a largura de detecção para a direção de varredura A marca de identificação é detectada enquanto a varredura é realizada bidirecionalmente na largura de detecção definida. • DEFAULT: A marca de identificação é detectada na metade da
	equipamento	<ul> <li>largura da mídia.</li> <li>0 cm: A marca de identificação é detectada somente na direção de avanço (avanço da mídia).</li> <li>5 cm até a largura do equipamento: A marca de identificação é</li> </ul>
	detectada com a largura definida.	
FEED DIR.	10 a 50 cm	Define a distância de detecção na direção de avanço (avanço da mídia).
OFFSET X	0 a 100cm	Define a posição de início da detecção após o corte com ID.

• SCAN DIRECTION, FEED DIRECTION, e OFFSET X de [DETECT AREA] são os seguintes.



#### 9. Insira a mídia impressa.

A marca de identificação é detectada na direção de avanço (avanço da mídia).

Defina as margens da mídia com os seguintes valores.

- Extremidade frontal: 110 mm ou mais
- Extremidades esquerda e direita: 15 mm ou mais
- Extremidade traseira: 210 mm ou mais



 A marca de registro não pode ser detectada na direção da varredura. Se os dados de identificação tiverem sido colocados na direção de varredura, detecte a marca de identificação manualmente. Ao executar a função de corte automático (uma função para cortar automaticamente mais de um tipo de dados de marcas de identificação), ajuste a direção da mídia para 0 grau ou 180 graus.



- 10. Detecte a marca de identificação e, em seguida, os dados de corte são recebidos e cortados automaticamente.
  - Concluído o corte com ID, a próxima marca de identificação será detectada automaticamente.
- 11. Se houver dados múltiplos, a operação de detecção automática e corte com ID será repetida até que todos os dados sejam concluídos.

# MEMO:

